MANUAL DE INSTRUÇÕES

CONTADORA DE CÉDULAS Á VÁCUO

TC-3500

Manual de operação – Contadora de cédulas a vácuo – TC-3500

Obrigado por adquirir nosso equipamento de contagem de cédulas á vácuo. A Eccostecno/Gerbó procura sempre oferecer o que há de mais moderno no mercado de controle de numerários, com confiabilidade e durabilidade. Para um melhor aproveitamento de seu equipamento, por favor, leia este manual de instruções.

PARA SUA SEGURANÇA:

Antes de realizar qualquer operação leia este manual cuidadosamente

Garanta que a máquina opere na mesma tensão de sua rede (110 ou 220V), sem flutuações. Caso sua rede seja instável, ligue o equipamento em um estabilizador.

A abertura da máquina por pessoas não autorizadas pode causar choques elétricos.

Não deixe-a perto de fontes de calor, como sob o sol ou radiadores, dando preferência para locais com circulação de ar.

Limpe o equipamento ao menos uma vez na semana, garantindo funcionamento otimizado. E não deixe clipes, grampos, fitas adesivas e outros materais cairem no equipamento, podendo danificar o mecanismo interno.

No caso da necessidade de manutenção, contate assistência técnica autorizada para que o mesmo seja realizado por profissional especializado.

Índice

Características

- Contagem de grupo de 100 cédulas (modo CHECK)
- Contagem livre de cédulas (modo FREE)
- Contagem de lotes pré determinados (modo BATCH)
- Processo manual de início da contagem (modo MANUAL)
- Realiza a soma da contagem de diferentes lotes (modo ADD)
- Possui sistema exclusivo de fechamento do compartimento (Shutter)

Especificações

Alimentação	110V AC 60Hz 220V AC 50Hz
Consumo	330W máximo
Temperatura de operação	$10^{o}C \sim 40^{o}C$
Velocidade de contagem	até 2.500 cédulas/min
Display	3 dígitos para contagem 5 dígitos para lote
Capacidade do dispenser	Até 200 cédulas
Mecanismo de operação	Vácuo

Painel de controle e Botões de função

Possui display duplo, com 3 dígitos para a contagem momentânea e 5 dígitos para a quantidade total de contagem, quando função ADD esta acionado.

Os modos de operação constituem-se:

Botão	Função
CHECK	Utilizado para a contagem padrão de 100 cédulas. Caso haja número menor ou maior de cédulas, um alarme será tocado.
FREE	Utilizado para a contagem livre, sem quantidade determinada.
ADD	Utilizado para somar as quantidades contadas, dando o valor do lote.
BATCH	Utilizado para se determinar a quantidade a ser contada e separada. Os valores poder ser setados pelo teclado numérico
MANUAL	Utilizado para iniciar a contagem manualmente
SHUTTER	Quando selecionado a porta será fechada automaticamente antes da contagem.
VERIFY	Quando equipado com opcional de leitura por UV, habilita tal função, conforme graduação de análise.
STAMP	Quando equipado com opcional, será carimbado na fita “OK” caso o grupo tenha 100 cédulas.
C	Para limpar a última contagem no modo de ADD.
S	Selecionar a velocidade do equipamento: 1500, 2000 ou 2400 cédulas/min
RESET	Caso ocorram erros de contagem, travamento ou qualquer outro problema, pressionando este botão o sistema volta ao ponto de partida para retirada das cédulas.
Teclado numérico	Para selecionar a quantidade de cédulas a serem contadas no modo BATCH, ou para selecionar o grau de leitura UV quando disponível.

Operação do equipamento

Função CHECK

1) Ligar o equipamento. Porta irá abrir automaticamente. A função CHECK é selecionada como padrão.
2) Colocar as cédulas no apoio até que as mesmas acionem o sensor de presença. O funcionamento se iniciará automaticamente.
3) A contagem será feita até 100 cédulas. Caso haja uma quantidade menor ou maior de cédulas, um alarme será disparado para avisar ao operador. O display mostrará a quantidade real de cédulas
4) Para a retirada imediata das cédulas, basta pressionar o botão RESET no lado esquerdo da máquina.

Função FREE

1) Pressionar botão FREE no painel do equipamento.
2) Colocar as cédulas no apoio até que as mesmas acionem o sensor de presença. O funcionamento se iniciará automaticamente.
3) A Máquina realizará a contagem até a ultima cédula. Este modo é utilizado para contagem livre de cédulas, quando há uma quantidade menor ou maior que 100 no lote de contagem.

Função BATCH

1) Pressionar botão BATCH no painel do equipamento.
2) Selecionar a quantidade a ser contada no teclado numérico, de 1 a 200.
3) Colocar as cédulas no apoio até que as mesmas acionem o sensor de presença. O funcionamento se iniciará automaticamente.
4) Quando a contagem atingir o valor de lote determinado a mesma terminará. As notas são liberadas em 3 segundos.
5) Para a retirada imediata das cédulas, basta pressionar o botão RESET no lado esquerdo da máquina.

Função MANUAL

1) Pressionar botão MANUAL no painel do equipamento.
2) Colocar as cédulas no apoio até que as mesmas acionem o sensor de presença.
3) O botão MANUAL deverá ser pressionado novamente para a contagem das cédulas.
4) Este modo pode ser utilizado com os outros modos de contagem, como CHECK, FREE e BATCH.

Função ADD

1) Pressionar botão ADD no painel do equipamento.
2) Colocar as cédulas no apoio até que as mesmas acionem o sensor de presença. O funcionamento se iniciará automaticamente.
3) Várias contagens podem ser realizadas e a soma será mostrada no display de 5 dígitos.
4) O botão C irá limpar a última contagem realizada, removendo seu valor da soma total.

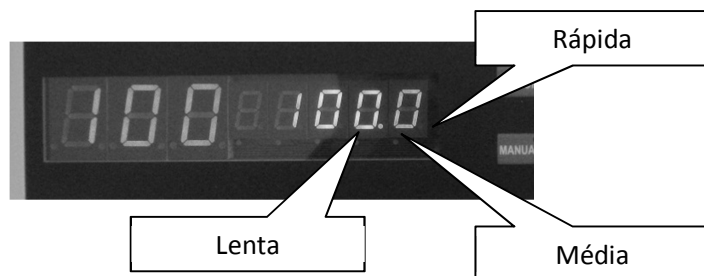
Função SHUTTER

1) Pressionar o botão SHUTTER no painel de controle.
2) Colocar as cédulas no apoio até que as mesmas acionem o sensor de presença. O funcionamento se iniciará automaticamente.
3) A porta de segurança será fechada e abrirá somente após o término da contagem das cédulas.
4) Pressionando o botão novamente o processo será desligado.

Opcionais

Função de Velocidade

Este equipamento pode operar com até 3 velocidades diferentes de leitura, que devem ser regulados conforme a qualidade das cédulas a serem lidas. Velocidades mais altas devem ser restritas a cédulas em perfeito estado, enquanto cédulas em estado degradado devem operar na velocidade mais lenta.

1) Pressione o botão S no teclado numérico.
2) O operador poderá selecionar 3 velocidades, pressionando o botão S repetidas vezes: 1500 cédulas/min, 2000 cédulas/min e 2400 cédulas/min
3) A velocidade selecionada será exibida no display, através de um ponto, conforme figura abaixo.

Display Remoto

Esse equipamento pode receber um segundo display remoto, conectado á máquina para ser colocado em posição diferenciada, possibilitando a conferência por outras pessoas.

Manutenções regulares

- *Limpeza do gabinete*

  O gabinete deve ser limpo somente com um pano macio umedecido ou com um pouco de detergente neutro. Produtos a base de solventes e desengordurantes podem danificar permanentemente seu produto.

- *Limpeza regular dos filtros*

  Há dois filtros no seu equipamento que demandam limpeza periódica. Um para o compresso e outro para o Splinde. Este processo de limpeza deverá ser realizada somente por um técnico autorizado, assim como qualquer outro processo de manutenção interna.

GARANTIA

Este equipamento possui garantia de fábrica e fornecedor por 12 meses após o período de compra. Esta garantia é válida somente para defeitos de fabricação ou problemas decorrentes dentro de operação normal. Defeitos ou quebras resultantes de uma má utilização não são cobertos por esse período de garantia.

ECCOSTECNO INDÚSTRIA METALÚRGICA LTDA
Rua Antônia Martins Luiz, 289 – Distrito Industrial João Narezzi
Indaiatuba – SP
www.eccostecno.com.br
sac@eccostecno.com.br
0800-7043726